



KÖSTER ESD 175

Tehnički list / Artikel broj CT 175 008

Izdano: 2018-10-29

kiwa – Ispitivanje elektrostatičkih svojstava prema DIN EN 61340

Dvokomponentni temeljni premaz za antistatičke podove prema ESD smjernicama

Opis proizvoda

KÖSTER ESD 175 je epoksidna disperzija na vodenoj bazi za temeljno premazivanje podova koji će se premazati s KÖSTER ESD 275. KÖSTER ESD Sustav stvara antistatički (ESD) pod zaštićen od elektrostatičkog izbijanja prema zahtjevu norme DIN EN 61340 i DIN EN 61340-1, dodaci.

Tehničke karakteristike

Omjer miješanja težinski (A:B)	9 : 1
Otvoreno vrijeme (+ 23 °C)	oko 40 min.
Gustoća	1.0 g/cm ³
Statički naboj (DIN EN 61340, ciljano < 100V)	zadovoljava
Boja	crna
Klasa protukliznosti	R10 / R11

Područje primjene

KÖSTER ESD 175 koristi se kao temeljni premaz, brtvilo i vodljivi sloj za KÖSTER ESD 275.

Podloga

Podloga mora biti suha, čvrsta, bez nevezanih čestica, ulja, masti i ostalih nečistoća. Podloge onečišćene pijeskom, prljavštinom ili zemljom potrebno je prethodno pripremiti sačmarenjem do čvrstog i čistog sloja. Brušenje ili freziranje kao metoda pripreme dopuštena je jedino na manjim površinama koje oprema za sačmarenje ne može dosegnuti. Minimalna čvrstoća prionjivosti podloge treba biti 1.5 N / mm².

Mineralne podloge potrebno je temeljno premazati epoksidnom smolom kao što je KÖSTER Konstrukcijska smola ili KÖSTER LF-BM. Grube podloge, npr. staze pripremljene frezanjem, izravnavaju se s KÖSTER-om LF-BM zapunjenim suhim kvarcnim pijeskom u omjeru 1:4.

Kad je ploča izložena djelovanju vlage iz tla, podloge je potrebno prethodno tretirati s KÖSTER-om VAP I 2000. Nakon pripreme podloge reakcijskim smolama, ise moraju vezati minimalno 12 sati. Minimalno vrijeme čekanja između primjene KÖSTER-a ESD 1 i primjene KÖSTER-a ESD 2 je 4 sata.

Ugradnja

Prethodno promiješati komponentu A pomoću KÖSTER Mješalice za smole. Komponente A i B moraju se intenzivno miješati električnom mješalicom opremljenom KÖSTER Mješalicom za smole pod malim okretajima. Materijal se miješa minimalno 2 minute dok se ne dobije smjesa homogene konzistencije. Prebaciti materijal u čistu posudu i ponovno promiješati kako bi se izbjegle greške pri miješanju. Dodavanje pijeska u materijal nije dopušteno.

Materijal ugraditi kratkodlakim valjkom za ugradnju epoksidnih smola.

Potrošnja

Oko 100 g / m².

Čišćenje

Alate očistiti odmah nakon korištenja pomoću KÖSTER Univerzalnog čistača.

Pakiranje

CT 175 008 8 kg komplet

Skladištenje

Skladištiti materijal na temperaturama između + 10 °C i + 25 °C; u originalno zatvorenom pakiranju materijal se može skladištiti minimalno 12 mjeseci.

Sigurnosne napomene

Potrebna upotreba zaštitnih rukavica i naočala, zaštite od prskanja i odjeće s dugim rukavima. Koristiti svu zaštitnu opremu zahtjevanu državnim i lokalnim propisima zaštite na radu tijekom pripreme i ugradnje materijala.

Preporuke

Tekuci polimeri reagiraju na temperaturne promjene na način da im se mijenja viskoznost i vrijeme vezanja. Poštivati upute iz Tehničkog lista. Ugradnju provoditi tijekom stalnih i nižih temperatura. Niske temperature usporavaju reakciju materijala; visoke temperature i miješanje većih količina materijala ubrzavaju reakciju. Osigurati minimalnu razliku u temperaturi od + 3 °C u odnosu na točku rosišta. Zaštititi premaz od vlage svih vrsta tijekom ugradnje i vezanja.

Povezani proizvodi

KÖSTER LF-BM	Artikel broj CT 160
KÖSTER Konstrukcijska smola	Artikel broj CT 165 025
KÖSTER VAP I 2000	Artikel broj CT 230
KÖSTER ESD 275	Artikel broj CT 275 026
KÖSTER ESD 475	Artikel broj CT 475 025
KÖSTER ESD 476	Artikel broj CT 476 001
KÖSTER Valjak za smole 250 mm	Artikel broj CT 916
KÖSTER Valjak za smole 150 mm	Artikel broj CT 917
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikel broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.